



ORGANISMO NOTIFICATO CE N. 0407 / EC NOTIFIED BODY No. 0407

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO **DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

0407-CPR-2016 (IG-014-2024)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO

IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3 PER LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE (INCLUSA SALDATURA), METODO 3a STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES UP TO EXC3 EXECUTION CLASSES FOR DESIGN AND MANUFACTURING (INCLUDING WELDING),

> prodotti da produced by

METHOD 3a

PM SCALE S.A.S di Mastella Roberto & C. Via G. Galilei n.7/b - 35020 SAN PIETRO VIMINARIO (PD) - Italia

> nello stabilimento di in the manufacturing plant

Via G. Galilei n.7/b - 35020 SAN PIETRO VIMINARIO (PD) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizione riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+, per le prestazioni indicate in questo certificato, sono applicate e che under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances

Bellaria-Igea Marina - Italia, 7 febbraio 2024 Bellaria-Igea Marina - Italy, 7 February 2024

> Il Direttore Tecnico Technical Director

Giuseppe Persano Adorno)

Revisione n. / Revision No. 0

L'Amministratore Delegato Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Il presente documento è composto da n. 1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), è stato emesso la prima volta in data 7 febbraio 2024 e rimarrà valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica, inclusi nella norma armonizzata utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche essenziali dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione condizioni di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative, salvo provvedimenti di sospensione o di revoca da parte dell'Istituto Giordano.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 1 page (in a bilingua format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one), was first issued on 7 February 2024 and will remain valid as long as the requirements included in the harmonised standard used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing anditions in the plant are not modified significantly document digitally signed pursuant to the applicable

Pagina 1 di 1/Page 1 of 1



CERTIFICATO DI SALDATURA

WELDING CERTIFICATE

N. 2016

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011 Tabella B.1 si certifica che il fabbricante In accordance with standard EN 1090-1:2009+A1:2011 Table B.1 we certify that the manufacturer

PM SCALE S.A.S di Mastella Roberto & C. Via G. Galilei n.7/b - 35020 SAN PIETRO VIMINARIO (PD) - Italia

nello stabilimento di in the manufacturing plant

Via G. Galilei n.7/b - 35020 SAN PIETRO VIMINARIO (PD) - Italia

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma EN 1090-2:2018 per il processo legato alle attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche follows the specifications given below for the purpose of the "execution of steel structures". according to standard EN 1090-2:2018, and for the process related to the welding activities

Classi di esecuzione fino a: Execution classes up to:	EXC3
Processi di saldatura: Welding processes:	135
Materiale base: Parent material:	Gruppo / Group 1.2

Il coordinatore di saldatura responsabile (RWC) è "Federico Mastella" The Responsible Welding Coordinator (RWC) is "Federico Mastella"

Bellaria-Igea Marina - Italia, 7 febbraio 2024 Bellaria-Igea Marina - Italy, 7 February 2024

> Il Direttore Tecnico Technical Director

Giuseppe Persano Adorno)

Revisione n. / Revision No. 0

L'Amministratore Delegato Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Il presente documento è composto da n.1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana).

Questo documento è valido solo in combinazione con il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0407-CPR-2016 (IG-014-2024) rev. 0 all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

applicabile.

This document is mode up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one). This document is valid only in conjunction with the certificate of conformity of the factory production control No. 0407-CPR-2016 (IG-014-2024) rev. 0 within

control No. 0407-CPM-2016 (IG-014-2024) FeV. U Within the scope of 305/2011/EU Regulation. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable

Pagina 1 di 1/Page 1 of 1